



Druckfedern

Drahtdurchmesser: 0,1 mm bis 7,0 mm

Formen: angelegte Endwindungen geschliffen - nicht geschliffen
Kegelfedern - Tonnenfedern Druckfedern mit progressiver Kennlinie
sowie alle technisch möglichen Formen. Hochdauerfeste Druckfedern
für die Automobilindustrie, eingesetzt in Dieseleinspritzsystemen (z. B.
Düsenhalterfedern und Federn für Common-Rail-Injektoren)



Zugfedern

Drahtdurchmesser: 0,1 mm bis 4,0 mm

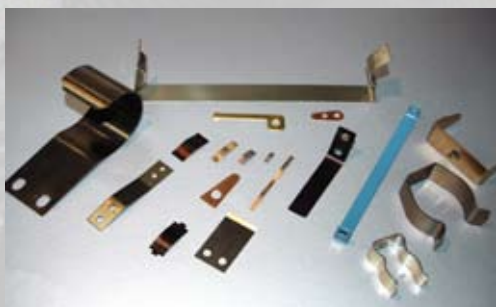
vollautomatische Fertigung

Moderne computergesteuerte Maschinen ermöglichen die wirtschaftliche
Herstellung sowohl der Ösenformen nach DIN 2097 als auch die
Ausbildung nahezu aller denkbaren Formösen.



Schenkelfedern und Drahtbiegeteile

Drahtdurchmesser: 0,2 mm bis 4,0 mm Alle technisch möglichen
Abbiegungen an den Federschenkeln, Sonderformen aller Art. Alle
technisch realisierbaren Formen, komplizierte 3-dimensionale Ausführungen



Blattfedern und Flachformteile

Banddicke 0,1 mm bis 1,0 mm

Bandbreite 2,0 mm bis 100,0 mm



Baugruppen

Vollautomatische Teilmontage mit Federn
und Drahtbiegeteilen

Werkstoffe

Wir verarbeiten runde Drähte aus allen üblichen Federwerkstoffen.

Nach

EN 10 270 -1 Patentiert gezogene Federstahldrähte

EN 10 270 -2 Ölschlussgehärtete Ventulfederstahldrähte

EN 10 270 -3 Rostfreie Federstahldrähte

Sowie Sonderwerkstoffe nach Ihren Angaben.